

Ausbildungsplanung

Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge - 1. Ausbildungsjahr 2019/20



Beruf: Maschinen und Anlagenführer/
Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachrichtung: _____

Betrieb: _____

verantwortliche Person: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Bezeichnung	Kurs (weitere Informationen siehe Broschüre "Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge")	Wochen	Anzahl Lehrlinge	Anmeldung	
				Ja	Nein
A 1	Grundlagen der manuellen und maschinellen Metallbearbeitung [Bauteile und Baugruppen prüfungsbezogen]				
A 1.1	Allgemeine Grundlagen der Metallbearbeitung bohren, feilen, reiben, messen, Messfehler	4			
A 1.2	Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen Zeichnungsnormen, Toleranzen, biegen, gestreckte Länge, sägen, Passungen, Gesamtzeichnungen	4			
A 1.3	Einfache Baugruppen herstellen Schraubverbindungen, Schnittdarstellung, Oberflächenangabe, Arbeitsorganisation	4			
A 2	Bearbeiten von Kunststoffen und Grundlagen des Messens, Steuerns und Regelns [Bearbeitung und Verfahren prüfungsbezogen]				
A 2.1	Grundlagen der Bearbeitung von Kunststoffen Aufbau, Arten, Anwendung, Be- und Verarbeitung, Kunststofferkennung, spanende Bearbeitung von verschiedenen Kunststoffen, Messgeräte unterscheiden und dem Verwendungszweck zuordnen, Messwerte erfassen	4			
A 2.2	Bauteile durch unterschiedliche Verfahren herstellen kleben, schweißen, biegen, Prüfpläne und Prüfprotokolle erstellen	4			
A2.3	Technisch Zeichnen- Grundlagen lesen und anfertigen von Gesamt- und Teilzeichnungen, Baugruppen; Grundlagen CAD/2D und 3D Konstruktionen	1			
A 2.4	Fertigungsvoraussetzungen für die Kunststoffverarbeitung schaffen Informationen beschaffen und strukturieren, planen und dokumentieren der Arbeitsschritte-Schalt- und Funktionspläne lesen	3			

Namen der Auszubildenden und Berufsschulklasse:

Datum

Unterschrift

Stempel (Betrieb)

Ausbildungsplanung

Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge - 2. Ausbildungsjahr 2019/20



Beruf: Maschinen und Anlagenführer/
Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachrichtung: _____

Betrieb: _____

verantwortliche Person: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Bezeichnung	Kurs (weitere Informationen siehe Broschüre "Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge")	Wochen	Anzahl Lehrlinge	Anmeldung	
				Ja	Nein
A3	Grundlagen des Steuern und Regelns- Aufbau von Pneumatikschaltungen	2			
A4	Produktionstechnische Grundlagen Aufbau und Funktionsweise von Maschinen der Polymerverarbeitung unterscheiden Verarbeitungsparameter kennenlernen, Mess- und Steuereinrichtungen prüfen und überwachen, Materialbereitstellung sichern, lagern, trocknen und recyceln	6			
A5	Warten und Instandhalten von Betriebsmitteln, Maschinen und Geräten Schäden erkennen und dokumentieren, Austausch oder Nacharbeit von Teilen, Betriebsstoffe auswählen, einsetzen und entsorgen, Maschinenpläne lesen	2			
A6	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 1 (Theorie)	1			
A7	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 1 (Praxis)	1			
B1	Herstellen von Formteilen durch Spritzgießen (Thermo / Duro) Produktionsanlagen bedienen;Verfahrensparameter einstellen und optimieren, verfahrensbezogene Berechnungen durchführen, polymere Werkstoffe unterscheiden und auswählen	8			
B2	Herstellen von Formteilen durch Duropressen Produktionsanlagen bedienen;Verfahrensparameter einstellen und optimieren, verfahrensbezogene Berechnungen durchführen, polymere Werkstoffe unterscheiden und auswählen	1			
B3	Herstellen von Formteilen durch Thermoformen Produktionsanlagen bedienen;Verfahrensparameter einstellen und optimieren, verfahrensbezogene Berechnungen durchführen, polymere Werkstoffe unterscheiden und auswählen	1			
B4	Herstellen von Formteilen durch Extrusionsblasformen Produktionsanlagen bedienen;Verfahrensparameter einstellen und optimieren, verfahrensbezogene Berechnungen durchführen, polymere Werkstoffe unterscheiden und auswählen	1			
B5	Herstellen von Formteilen durch Extrudieren Produktionsanlagen bedienen;Verfahrensparameter einstellen und optimieren, verfahrensbezogene Berechnungen durchführen, polymere Werkstoffe unterscheiden und auswählen	2			

Namen der Auszubildenden:

Datum

Unterschrift

Stempel (Betrieb)

Ausbildungsplanung

Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge - 3. Ausbildungsjahr 2019/20



Beruf: Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachrichtung: _____

Betrieb: _____

verantwortliche Person: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Bezeichnung	Kurs (weitere Informationen siehe Broschüre "Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge")	Woche	Anzahl Lehrlinge	Anmeldung	
				Ja	Nein
B 6	Werkstoffprüfung und Aufbereiten polymerer Werkstoffe Werkstoffe für den Verwendungszweck auswählen, Werkstoffeigenschaften ermitteln (Dichte, Feuchte, Fließverhalten), Labortätigkeit, Prüfprotokolle erstellen und auswerten, Qualitätsregelkarte erstellen und auswerten, technische Datenblätter anwenden	2			
B 7	Produktionseinrichtungen warten und reparieren planmäßig- vorbeugende Instandhaltung, störbedingte Instandsetzung, Wartungsarbeiten durchführen, Wartungs- Instandhaltungspläne, Dokumentation, Fehler eingrenzen und beheben	1			
B 8	Projektaufgaben Spritzgießen (Thermo / Duro) Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Handlinggeräte in betrieb nehmen und teilweise programmieren (6-Achs- und Linearroboter), Werkzeuge warten und reparieren, Werkzeugabmusterung, Fehlererkennung und -analyse	5			
B 9	Projektaufgaben Duropressen Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Fehlererkennung und -analyse	1			
B 10	Projektaufgaben Thermoformen Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Fehlererkennung und -analyse	1			
B 11	Projektaufgaben Extrusion / Extrusionsblasen Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Fehlererkennung und -analyse	2			
B 12	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 2 (Theorie)	2			
B 13	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 2 (Praxis)	2			

Namen der Auszubildenden:

Datum

Unterschrift

Stempel (Betrieb)

Ausbildungsplanung

Überbetriebliche Verbundausbildung für KIA Student - 1. Ausbildungsjahr 2019/20



Beruf: Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachrichtung: _____

Betrieb: _____

verantwortliche Person: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Bezeichnung	Kurs (weitere Informationen siehe Broschüre "Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge")	Wochen	Anzahl Student	Anmeldung	
				Ja	Nein
A 1	Grundlagen der manuellen und maschinellen Metallbearbeitung [Bauteile und Baugruppen prüfungsbezogen]				
A 1.1	Allgemeine Grundlagen der Metallbearbeitung bohren, feilen, reiben, messen, Messfehler	2			
A 1.2	Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen Zeichnungsnormen, Toleranzen, biegen, gestreckte Länge, sägen, Passungen, Gesamtzeichnungen	2			
A 1.3	Einfache Baugruppen herstellen Schraubverbindungen, Schnittdarstellung, Oberflächenangabe, Arbeitsorganisation	2			
A 2	Bearbeiten von Kunststoffen und Grundlagen des Messens, Steuerns und Regelns [Bearbeitung und Verfahren prüfungsbezogen]				
A 2.1	Grundlagen der Bearbeitung von Kunststoffen Aufbau, Arten, Anwendung, Be- und Verarbeitung, Kunststofferkennung, spanende Bearbeitung von verschiedenen Kunststoffen, Messgeräte unterscheiden und dem Verwendungszweck zuordnen, Messwerte erfassen	1			
A 2.2	Bauteile durch unterschiedliche Verfahren herstellen kleben, schweißen, biegen, Prüfpläne und Prüfprotokolle erstellen	1			
A2.3	Technisch Zeichnen- Grundlagen lesen und anfertigen von Gesamt- und Teilzeichnungen, Baugruppen; Grundlagen CAD/2D und 3D Konstruktionen	1			
A 2.4	Fertigungsvoraussetzungen für die Kunststoffverarbeitung schaffen Informationen beschaffen und strukturieren, planen und dokumentieren der Arbeitsschritte-Schalt- und Funktionspläne lesen	1			

Datum

Unterschrift

Stempel (Betrieb)

Ausbildungsplanung

Überbetriebliche Verbundausbildung für KIA Student - 2. Ausbildungsjahr 2019/20



Beruf: Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachrichtung: _____

Betrieb: _____

verantwortliche Person: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Bezeichnung	Kurs (weitere Informationen siehe Broschüre "Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge")	Wochen	Anzahl Student	Anmeldung	
				Ja	Nein
A3	Grundlagen des Steuern und Regelns- Aufbau von Pneumatikschaltungen	2			
A4	Produktionstechnische Grundlagen Aufbau und Funktionsweise von Maschinen der Polymerverarbeitung unterscheiden Verarbeitungsparameter kennenlernen, Mess- und Steuereinrichtungen prüfen und überwachen, Materialbereitstellung sichern, lagern, trocknen und recyceln	10			
A5	Warten und Instandhalten von Betriebsmitteln, Maschinen und Geräten Schäden erkennen und dokumentieren, Austausch oder Nacharbeit von Teilen, Betriebsstoffe auswählen, einsetzen und entsorgen, Maschinenpläne lesen	1			
A6	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 1 (Theorie)	2			
A7	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 1 (Praxis)	2			

Datum

Unterschrift

Stempel (Betrieb)

Ausbildungsplanung

Überbetriebliche Verbundausbildung für KIA Student - 3. Ausbildungsjahr 2019/20



Beruf: Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachrichtung: _____

Betrieb: _____

verantwortliche Person: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Bezeichnung	Kurs (weitere Informationen siehe Broschüre "Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge")	Wochen	Anzahl Student	Anmeldung	
				Ja	Nein
B 6	Werkstoffprüfung und Aufbereiten polymerer Werkstoffe Werkstoffe für den Verwendungszweck auswählen, Werkstoffeigenschaften ermitteln (Dichte, Feuchte, Fließverhalten), Labortätigkeit, Prüfprotokolle erstellen und auswerten, Qualitätsregelkarte erstellen und auswerten, technische Datenblätter anwenden	1			
B 7	Produktionseinrichtungen warten und reparieren planmäßig- vorbeugende Instandhaltung, störbedingte Instandsetzung, Wartungsarbeiten durchführen, Wartungs- Instandhaltungspläne, Dokumentation, Fehler eingrenzen und beheben	2			
B 8	Projektaufgaben Spritzgießen (Thermo / Duro) Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Handlinggeräte in betrieb nehmen und teilweise programmieren (6-Achs- und Linearroboter), Werkzeuge warten und reparieren, Werkzeugabmusterung, Fehlererkennung und -analyse	5			
B 9	Projektaufgaben Duropressen Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Fehlererkennung und -analyse	1			
B 10	Projektaufgaben Thermoformen Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Fehlererkennung und -analyse	1			
B 11	Projektaufgaben Extrusion / Extrusionsblasen Auftragsanalyse, Arbeitsplanung, Werkstoffeigenschaften ermitteln, Materialbereitstellung sichern, Werkzeuge vorbereiten und rüsten, Parameter ermitteln und einstellen, Prüfpläne lesen und Teile labormäßig analysieren, Fehlererkennung und -analyse	1			
B 12	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 2 (Theorie)	2			
B 13	Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 2 (Praxis)	2			

Datum

Unterschrift

Stempel (Betrieb)

Zusatzqualifikationen für Lehrlinge aus Betriebe der Kunststofftechnik
2019/2020



Beruf: _____

Name: _____

Betrieb: _____

Bezeichnung	Kurs <i>(weitere Informationen siehe Broschüre "Überbetriebliche Verbundausbildung für Lehrlinge")</i>	Dauer	Termin	Anmeldung	
				Ja	Nein
ZQ 1	Kunststofftechnik für Mechatroniker m/w	40 Std.			
ZQ 2	Kunststofftechnik für industrielle Metallberufe	40 Std.			
ZQ 3	Werkzeugtechnik für Verfahrensmechaniker m/w und Maschinen- und Anlagenführer m/w	40 Std.			
ZQ 4	Kunststofftechnik für kaufmännische Ausbildungsberufe	40 Std.			

Datum

Unterschrift

Stempel (Betrieb)