

# DAS BESTE TOOL FÜR IHREN ERFOLG? GUT AUSGEBILDETE MITARBEITER!



## Qualitätsoptimierung durch Heißkanalregeltechnik mittels Werkzeuginnendruck

 27. März 2025

 **POLYSAX Bildungszentrum Kunststoffe GmbH**  
Edisonstraße 4  
02625 Bautzen



Melden Sie sich an: [info@polysax.de](mailto:info@polysax.de)  
Teilen Sie uns einfach Ihre Firma und die Anzahl der Teilnehmer\* mit.

Wir freuen uns auf Ihre Nachricht!

\*Die Teilnehmerzahl ist begrenzt; Kosten: 49,50€/ Teilnehmer  
(inkl. Umsatzsteuer & Verpflegung); Anmeldeschluss: 21.02.2025

## AGENDA

Eintreffen und Registrierung ab 8:30 Uhr

### VORMITTAG 9:00 – 12:30 Uhr

#### Fiege Electronic GmbH

- Aufbau Heißkanal
- Mögliche Fehlerquellen erkennen und beseitigen
- Regeloptimierung
- Einheitliche Bedienung der Fiege Heißkanalgeräte
- Energie sparen bei der Heißkanal-Regelungstechnik

#### Kistler Instrumente GmbH

- Sensor-Basics
- Sensoreinbau
- Grundlagen Spritzgießen mit Werkzeuginnendruck

Mittagspause 12:30 – 13:15Uhr

### NACHMITTAG 13:15 – 16:00 Uhr

#### Fiege Electronic GmbH

- Einstellen am Regelgerät
- Was kann man am Regelgerät über das Werkzeug erkennen?
- Was ist okay und was sind Anomalien, die auf Fehler hinweisen?

#### Kistler Instrumente GmbH

- Praxisversuche, Verändern von Prozessparametern (Welchen Einfluss hat es auf die Werkzeuginnendruckkurve?)
- Multiflow: Kombination zwischen Spritzgießmaschine, Werkzeug und Sensoren (Wie läuft die Kommunikation zwischen ComoNeo und Fiege Heißkanalregler ab?)